



### LINIJA ZA IZRADU UGAONE LAJSNE ZA MAŠINSKO MALTERISANJE

Linija se sastoji od odmotalice, mašine za profilisanje, makaze ili testere za odsecanje, prihvatnog stola i kontrolnog pulta.

Tehnički parametri:

- Kapacitet odmotalice: 1.000 kg
- max radna širina: 37mm
- Unutrašnji prečnik rolne: 480-750mm
- Pogonska snaga linije: 3kw
- Brzina profilisanja 30-50m/min,
- Tolerancija dužine: +/-1 mm
- Debljina lima: 0,4-0,6mm
- Broj stanica: sekcije sa šest pari noževa za prosecanje romboidnih otvora, dva para valjaka za savijanje i sklopa za korekciju pravca profila
- Materijal alata: X 155CrVMo 12-1 58-60 HRC
- Vrsta prenosa: reduktorski;
- Vrsta odsecanja: pneumatske makaze ili kružna testera
- Kontrola procesa: PLC SCHNEIDER ELECTRIC, SIEMENS.



### ROLLFORMING LINE FOR CORNER PROFILE

The line is consist from decolier, rollforming machine, cutting shear or saw, drop table and operation control panel.

Tehnickal parameters:

- Capacity of decoiler: 1.000 kg
- Max sheet width: 37mm
- Internal diameter of roll: 480-750mm
- Power input of line: 3kw
- Speed: 30-50m/min
- Longitudal cutoff tolerance: +/- 1mm
- Sheet thickness: 0,4-0,6mm
- Number of stations: six pairs of blades for cutting diamond-shaped openings, two pairs of rollers for folding and assembly to correct the direction of the profile,
- Diametar of working shafts: 50mm
- Material of tools: X 155CrVMo 12-1 58-60 HRC
- Power transmission: by gear,
- Type of cutting: pneumatic shear or circular saw
- Operation Control Panel : PLC SCHNEIDER ELECTRIC, SIEMENS.

