

ЛИНИЯ ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА – ПРАВИЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ МЕТАЛЛА (SPLITTER)



SLITTING LINE AND CUT-TO-LENGTH LINE

The line consists from decoiler with hydraulic coil car, straightening machine, circular blades shear, shear for cross cutting, two side scarp winder, moving transmission platform, pneumatic felt brake tightens, recoiler with hydraulic coil car and operation control panel.

Tehnichal parameters:

- Capacity of decoiler and hydraulic coli car: 10.000- 15.000kg
- Mx sheet width: 1.600mm,
- Internal diameter of roll: 480-750mm,
- Capacity of recoiler and hydraulic coli car: 10.000kg,
- Internal diameter of recoiler: 508mm
- Power input of line: 58KW,
- Speed 10-50m/min
- Amplitude cutoff tolerance: 0,05mm,
- Parallel of cutting: 0,1mm/m
- Longitudinal cutoff tolerance: +/- 1mm
- Sheet thickness: 0,2-3mm,
- Diameter of working shear shafts: 175mm,
- Number of working shafts of straightening: 5+4,
- Diameter of working shafts of straightening: 120mm,
- Material of working shafts: 42CrMo4 28 HCR
- Material of blades :X 155CrVMo 12-1 58-60 HRC
- Max number of strips: 45 (thickness 0,05mm),
- Min cutting width: 20mm,
- Operation Control Panel: PLC SCHNEIDER ELECTRIC, SIEMENS.



ЛИНИЯ ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА – ПРАВИЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ МЕТАЛЛА (SPLITTER)

Линия состоит из размотчика с гидравлической тележкой, машины для правки листового металла, ножниц продольной резки, ножниц поперечной резки листового металла, кромкоматки, подающей платформы, узла натяжки ленты, рулономатывателя с гидравлической тележкой и пульта управления.

Технические параметры:

- Грузоподъемность размотчика: 10.000 – 15.000 кг;
- Макс. рабочая ширина: 1.600 мм;
- Внутренний диаметр рулона: 480-750 мм;
- Грузоподъемность наматывателя: 10.000 кг;
- Диаметр барабана наматывателя: 508 мм;
- Установленная мощность линии: 58 кВт;
- Скорость резки: 10-50 м/мин.;
- Допуск резки по ширине: 0,05 мм.
- Точность резки: 0,1мм/м;
- Допуск по длине +/- 1мм.
- Толщина листа: 0,2-3мм;
- Диаметр оси правильной машины (SPLITTER): 175 мм;
- Количество рабочих валков правильной машины: 5+4;
- Диаметр правильных валков правильной машины: 120 мм
- Материал осей: 42CrMo4 28 HRC
- Материал ножей: X155 CrVMo12-1 58-60 HRC
- Максимальное количество полос: 45 (толщина 0,5 мм);
- Минимальная ширина резки: 20 мм;
- Управление процессом: PLC SCHNEIDER ELECTRIC, SIEMENS.